

# JB

## 中华人民共和国机械行业标准

JB/T 1622—1993

---

### 锅炉胀接管孔尺寸 和管端伸出长度

1993-06-01 发布

1994-01-01 实施

---

中华人民共和国机械工业部 发布

锅炉胀接管孔尺寸  
和管端伸出长度

1 主题内容与适用范围

本标准规定了锅炉受压元件上用胀接连接时的管孔尺寸和管端伸出长度。  
本标准适用于固定式锅炉。

2 管孔尺寸

2.1 胀接连接时，管孔的直径、尺寸偏差和形位公差应符合表 1 的要求，但下列情况除外：

- a. 对锅壳式锅炉，为了便于装配，管孔直径允许比表 1 中的数值增加 0.2 mm。
- b. 对外径为 51 mm 的管子，管孔尺寸允许按  $\varnothing 51.5^{+0.4}$  mm 进行加工。

2.2 当个别管孔的直径偏差超过 2.1 条的规定但超过部分不大于规定偏差的 50% 时，同一部件上允许超差的管孔数目规定如下：

- a. 当管孔总数不大于 500 个时，不得超过管孔总数的 2% 并且不多于 5 个。
- b. 当管孔总数大于 500 个时，不得超过管孔总数的 1% 并且不多于 10 个。

表 1

mm

管子外径	14	16	18	19	22	25	32	38	42
管孔直径	14.3	16.3	18.3	19.3	22.3	25.3	32.3	38.3	42.3
管孔直径偏差	+0.24 0		+0.28 0				+0.34 0		
管孔圆度	0.10		0.11				0.14		
管孔圆柱度	0.10		0.11				0.14		
管子外径	51	57	60	63.5	70	76	83	89	102
管孔直径	51.3	57.5	60.5	64.0	70.5	76.5	83.6	89.6	102.7
管孔直径偏差	+0.40 0						+0.46 0		
管孔圆度	0.15						0.19		
管孔圆柱度	0.15						0.19		

3 管端伸出长度

胀接前管端伸出壁面的长度规定如下：

- a. 当板边角度为 12°~15° 时按表 2。
- b. 当板边角度为 90° 时按表 3。

表 2

mm

管子外径	14	16	18	19	22	25	32	38	42	51	57	60	63.5	70	76	83	89	102	
管端 伸出 长度	正常	6						9						10					
	最大	7						11						12					
	最小	5						7						8					

表 3

mm

管子外径	38	42	51	57	60	63.5	70	76	83	
管端 伸出 长度	正常	8		9				10		
	最大	10		11				12		
	最小	6		7				8		

## 附加说明:

本标准由上海发电设备成套设计研究所、上海工业锅炉研究所提出和归口。

本标准由锅炉专业标准修订组负责起草。

本标准 1975 年首次发布。1988 年第二次修订。

自本标准实施之日起，JB 1622—83《锅炉胀接管孔尺寸及管端伸出长度》作废。